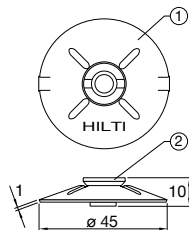


X-FCP Sistema de Fijación para Plancha diamantada

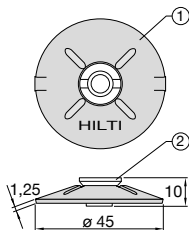
Especificaciones del producto

Dimensiones

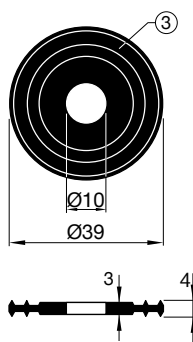
X-FCP-R 5/10



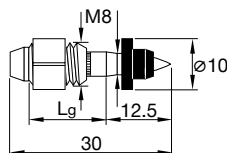
X-FCP-F 5/10



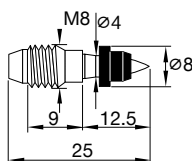
X-FCP Anillo de sellado



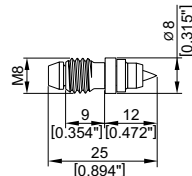
X-CRM8-15-12 FP10



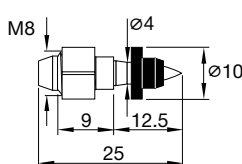
X-CRM8-9-12 P8



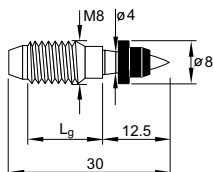
X-ST-GR M8/5 P8



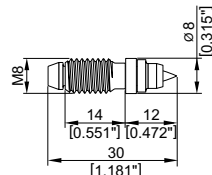
X-CRM8-9-12 FP10



X-CRM8-15-12 P8



X-ST-GR M8/10 P8



Información general

Especificaciones materiales

Consulte la información con respecto a la selección del fijador para más detalles.

Herramientas de fijación recomendadas

Para más detalles, consulte el Programa del fijador X-FCP en las páginas siguientes y el capítulo de Herramientas y equipo.

Aprobaciones

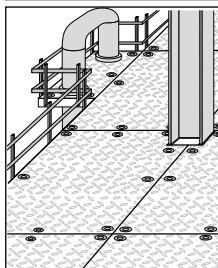
LR: X-FCP

ABS, LR: X-FCP-R

ABS: X-FCP-F



Aplicación



Plancha diamantada

Información de carga

Cargas recomendadas:

$N_{rec} = 1.8$ [kN]

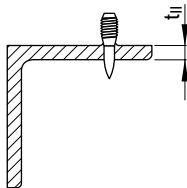
Condiciones:

- Limitado por la resistencia del perno roscado X-CRM8 y X-ST-GR.
- Las cargas recomendadas son válidas para fijaciones de acero y aluminio en perforaciones previas de 20 mm
- El uso de X-FCP-F y X-FCP-R no está previsto para cargas de corte

Requerimientos de aplicación

Espesor del material base

X-CRM8, X-ST-GR



Espesor del material fijado

Espesor de la plancha diamantada:

$t_f \cong 5.0-13.0$ mm

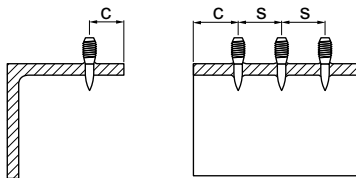
Espesor mínimo del acero $t_{II} \geq 6$ mm

Espaciado y distancia al borde

X-CRM8, X-ST-GR

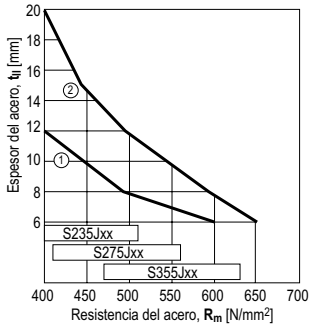
Distancia al borde: $c \geq 15$ mm

Espaciado: $s \geq 15$ mm



Límites de aplicación

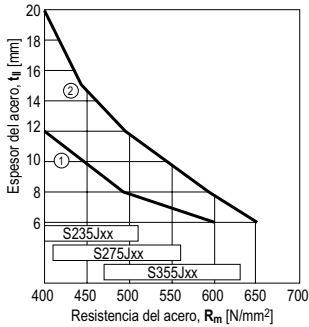
DX 76, DX 76 PTR



- ① X-CRM8-_-12 FP10 / DX 76 (impacto)
- ② X-CRM8-_-12 FP10 / DX 76 (coacción)

$t_{II} \geq 6$ mm

DX 460, DX 5



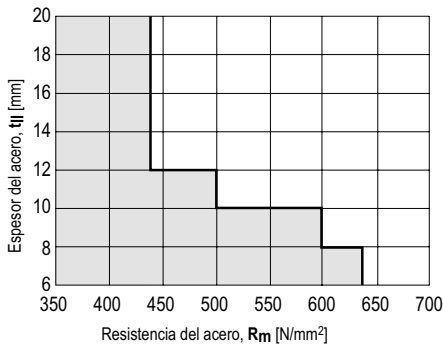
- ① X-CRM8-_-12 P8 / DX 460, DX 5 (impacto)
- ② X-CRM8-_-12 P8 / DX 460, DX 5 (coacción)

$t_{II} \geq 6$ mm

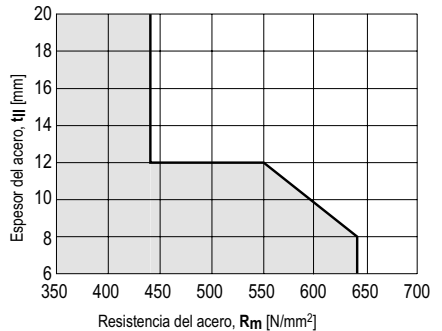
Nota: Para operación en coacción, presione el fijador contra el pistón hasta donde sea posible utilizando una baqueta.

X-ST-GR:

Acero: DX 76 PTR



Acero: DX 460, DX 5



Selección del fijador y recomendación del sistema

Programa del fijador

Áreas de aplicación

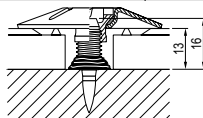
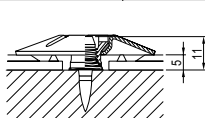
| | |
|---|---|
| Uso marítimo, costa, afuera, petroquímico, plantas de energía calórica (carbón, aceite, etc.) | Interiores, ambientes medianamente o vida útil limitada |
|---|---|

Sistema X-FCP

| | | | | | |
|--|--------|---|--------|---|---------------------------|
| X-FCM-R | 308860 | X-FCM-F | 308859 | Anillo de sellado | Herramientas |
| Nota: No adecuado para uso en túneles, piscinas o ambientes similares | | Nota: No adecuado para uso en ambientes marinos o muy contaminados | | Debe prevenirse la filtración de agua/aceite. | SF 120-A, SF 150-A |

Pernos roscados

| Denominación | Espesor de la plancha diamantada | Herramientas |
|-------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| X-CRM8-15-12 | 9-13 mm | DX 460, DX 5, DX 76, DX 76 PTR |
| X-CRM8-9-12 | 5- 8 mm | DX 460, DX 5, DX 76, DX 76 PTR |
| X-ST-GR M8/10 P8 | 9-13 mm | DX 460, DX 5, DX 76 PTR |
| X-ST-GR M8/5 P8 | 5- 8 mm | DX 460, DX 5, DX 76 PTR |



Selección del cartucho y ajustes de potencia de la herramienta

| Pernos roscados | | Herramientas |
|-----------------|----------------------------------|------------------|
| X-CRM8 | 6.8/11M cartucho rojo | DX 460, DX 5 |
| | 6.8/18M cartucho amarillo | DX 76, DX 76 PTR |
| X-ST-GR | 6.8/11M cartucho rojo o negro | DX 460, DX 5 |
| | 6.8/18M cartucho rojo o amarillo | DX 76 PTR |

Se puede ajustar la potencia de la herramienta por medio de pruebas de instalación in situ.

Material y revestimiento

Sistema X-FCP

| | X-FCP-R | | X-FCP-F | | Todos los sistemas |
|---------------------|----------------|---------------|----------------|------------|---------------------------|
| | ① Disco | ② Tornillo | ① Disco | ② Tornillo | ③ Anillo de sellado |
| Denom. del material | X5CrNiMo17122 | X2CrNiMo17132 | ST2K40 BK | 9SMnPb28 K | Neopreno, negro |
| Revestimiento | ninguno | ninguno | Doble * | Doble * | |

*) 480 h prueba de niebla salina conforme a DIN 50021 y 10 ciclos en prueba Kesternich DIN 50018/2.0 (comparable a acero con 45 µm HDG)

| X-ST-GR | | |
|-----------------------|------------------------|----------------|
| | Vástago | Camisa roscada |
| Denominación material | P558 (Aleación CrMnMo) | A4 (AISI316) |
| Recubrimiento | ninguno | ninguno |

| Pernos roscados X-CR M8 | | |
|--------------------------------|--|--|
| | Vástago | Camisa roscada |
| Denominación material | Alambre de acero inoxidable, CR 500 (A4 / AISI316) | X2CrNiMo17132 X5CrNiMo17122+2H (A4 / AISI316) |
| Recubrimiento | ninguno | ninguno |

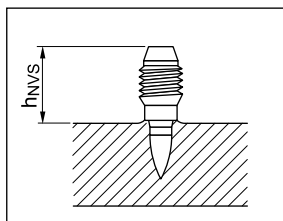
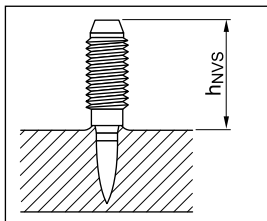
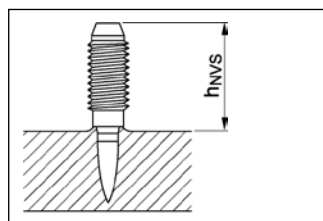
Control de calidad de la fijación

Inspección de la fijación

X-CRM8-9-12

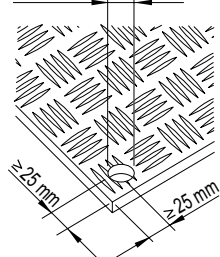
X-CRM8-15-12

X-ST-GR

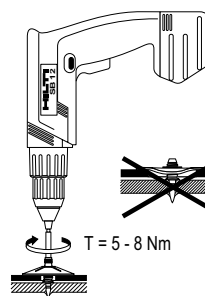

 $h_{NVS} = 12.0 - 15.0 \text{ mm}$

 $h_{NVS} = 17.0 - 20.0 \text{ mm}$


X-ST-GR M8/5 P8, $h_{NVS} = 12.0 - 15.0 \text{ mm}$
X-ST-GR M8/10 P8, $h_{NVS} = 17.0 - 20.0 \text{ mm}$

La lámina debe perforarse
previamente

 $\varnothing 18-20 \text{ mm}$


Ajuste el disco



Torque de ajuste

T_{rec} = 5-8 Nm

Herramienta de ajuste:

- Atornilladora con acoplamiento de liberación de torque (TRC)
- Broca S-NSX 2.8 x 15

Atornilladora Config
Hilti de torque.

SF 120-A TRC 5.5-7

SF 150-A TRC 8-9